

HINWEIS:

Reparaturen dürfen ausschließlich von qualifizierten Fachfirmen bzw. durch geschultes und autorisiertes Fachpersonal ausgeführt werden. Die MOBAU Markisen GmbH übernimmt keinerlei Gewährleistungen auf ausgeführte Reparaturen und dadurch auftretende Schäden am Produkt, Gebäuden o.ä. und Personen.

Hinweise in diesem Reparatur-Video sind unbedingt zu beachten.

Die Nichtbeachtung entbindet den Hersteller von seiner Haftungspflicht.

Arbeiten an elektrischen Einrichtungen, Bauteilen einer Markise müssen durch einen konzessionierten Elektrofachbetrieb nach DIN VDE 0100-737 (Einrichtung von Niederspannungsanlagen) durchgeführt werden.

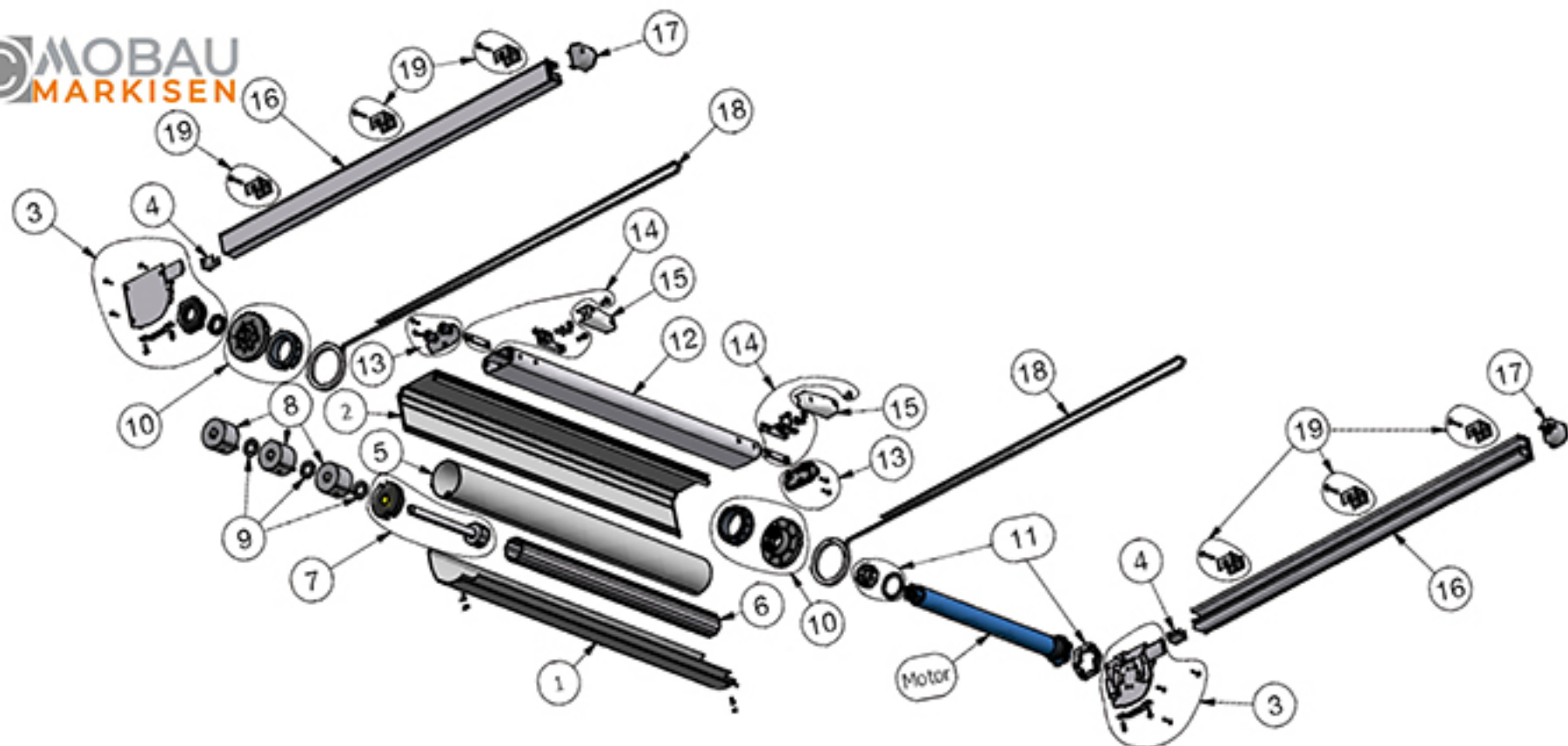
Das Reparaturanleitungs-Video erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ist lediglich eine Empfehlung für die Durchführung einer Reparatur.

Länderspezifische, gesetzliche Bestimmungen zum Arbeitsschutz und der Unfallverhütung sind einzuhalten.



MOBAU
MARKISEN

Athene XS 120 R | ZUGBANDtausch



1. Vorderteil 2. Rückenteil 3. Seitenteil 4. Bandumlenkung 5. Tuchwelle
6. Motorwelle 10. Bandscheibe 12. Fallprofil 13. Endkappe Fallprofil
14. Bandspanner 15. Abdeckung Bandspanner 16. Führungsschiene
17. Endkappe Führungsschiene 18. Zugband

benötigtes / empfohlenes Werkzeug + Hilfsmittel:

- AKKU-Schrauber
- Ahle
- TORX-Bit 20
- Drehmomentschlüssel + Inbus SW4
- Inbusschlüssel SW2,5 • SW4
- Spitzzange
- Maulschlüssel SW 13
- Aufstiegshilfe/en
- zweite Person



Tuch ca. 50 cm ausfahren- danach Endlagen löschen
Anleitungen nächste Sequenzen

Endlagen löschen bei Funkmotoren:

- Netzspannung für 3 Sek. ausschalten
- für 10 Sek. einschalten
- für 3 Sek. ausschalten
- danach wieder einschalten Antrieb bestätigt mit einer 5 Sek. Bewegung
- Handsender Rückseite Prog.-Taste drücken und halten (Kugelschreiber o.ä.) bis der Antrieb 2x Auf/Ab-Bewegungen ausführt
- *Dauer zwischen den Bewegungen bis zu 10 Sek.!*

Endlagen löschen

Beschreibung für Standardmotoren:

- Standardmotoren über Taster bedienen
- Gehäuse Vorderteil/Dachprofil öffnen
um die Taster am Motor zu betätigen
- beide Taster niederdrücken
- Endlagen sind gelöscht



Vorsicht! Triebfedern stehen unter Spannung!
nie die Seitendeckel vom Gehäuse entfernen ohne
vorher die Triebfedern zu entspannen!

bei Nichtbeachtung der entsprechenden Anleitungen besteht Gefahr
für beteiligte Personen bzw. Beeinträchtigungen / Schäden am Produkt



neue Bänder an einem Ende übereinander legen
und ca. 2 cm vom Rand perforieren



neue Bänder an einem Ende übereinander legen
und ca. 2 cm vom Rand perforieren

2x Schrauben lösen...
Motor- und Gegenseite



... und abnehmen-

Motor und Handsender neu verbinden- Tasten-"auf"+"ab" gemeinsam drücken und halten bis Anlage mit Auf/Ab-Bewegung reagiert- ggfls. Drehrichtung durch drücken Taste-"my" korrigieren

A close-up photograph showing a person's hand in a grey work glove using a Torx screwdriver to adjust a mechanical component. The component has a silver-colored metal plate with a circular hole. A black cable with a braided section is visible in the background.

TORX-Bit 20

Triebfedern entspannen!

Anlage so lange *ein*fahren bis Zugbänder von Bandscheiben abgewickelt sind- Zugbänder lösen - Anlage *aus*fahren bis Tuch durchhängt bzw. das Fallprofil händisch bewegt werden kann- Triebfedern sind entspannt- Zugbänder aus Führungsschienen ziehen

Inbus SW 4

Zugbänder aus Fallprofil und Bandscheiben entfernen-
Abdeckung Bandspanner entfernen-

Inbus SW 4

Maulschlüssel SW 13

Madenschrauben Bandspanner lösen-
Zugbänder komplett aus Anlage entfernen



- Triebfedern spannen (siehe folgende Tabelle)
zu den angegebenen Umdrehungen
1x Sicherheitsumwicklung dazu geben

z.B. bei 3,5 + 1x Sicherheitsumwicklung = 4,5 Umdrehungen

Anlagenbreite 100 - 400 cm

Acryl

Ausfall

100 - 300 cm

350 - 400 cm

Umdrehungen

3,5

3

Anlagenbreite 100 - 500 cm

Soltis / Sunworker

Ausfall

100 - 300 cm

350 - 400 cm

Umdrehungen

3,5

2,5



nachdem Triebfedern gespannt wurden-
perforiertes Ende Zugbänder von oben in Umlenkrolle einführen



nachdem Triebfedern gespannt wurden-
perforiertes Ende Zugbänder von oben in Umlenkrolle einführen



mit Spitzzange Zugbänder greifen- nach unten ziehen



Schrauben durch Bandklemmplatten und Perforation im Zugband stecken...

... in Aussparungen Bandscheiben befestigen



1x

SYMBOLBILD

Zugbänder eine Sicherheitsumdrehung
auf Bandscheiben wickeln



Zugbänder von oben in Umlenkrollen Endkappen
Führungsschienen führen

Zugbänder von oben in Umlenkrollen Endkappen
Führungsschienen führen



Endkappen auf Führungsschienen setzen
Zugbänder *NICHT VERDREHEN!*

Inbus SW 2,5

Madenschrauben Endkappen festziehen

oberer Führungskanal

Zugbänder durch obere Kanäle Führungsschienen
zu Bandspanner ziehen

Zugbänder einfädeln- 90° drehen
und durch hinteren Kanal Bandspanner führen



Zugbänder einfädeln- 90° drehen
und durch hinteren Kanal Bandspanner führen

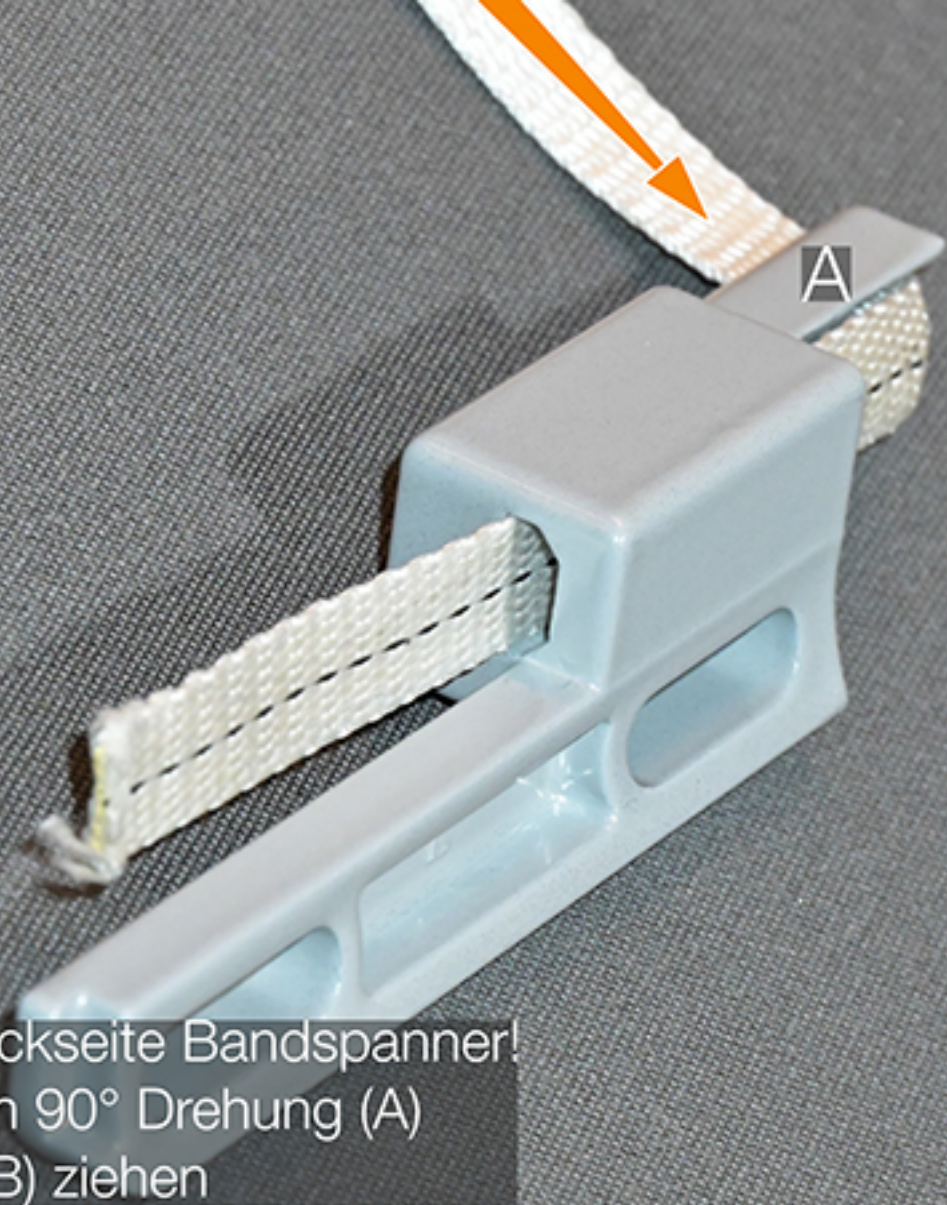


Abb. zeigt Rückseite Bandspanner!
Zugband nach 90° Drehung (A)
durch Kanal (B) ziehen

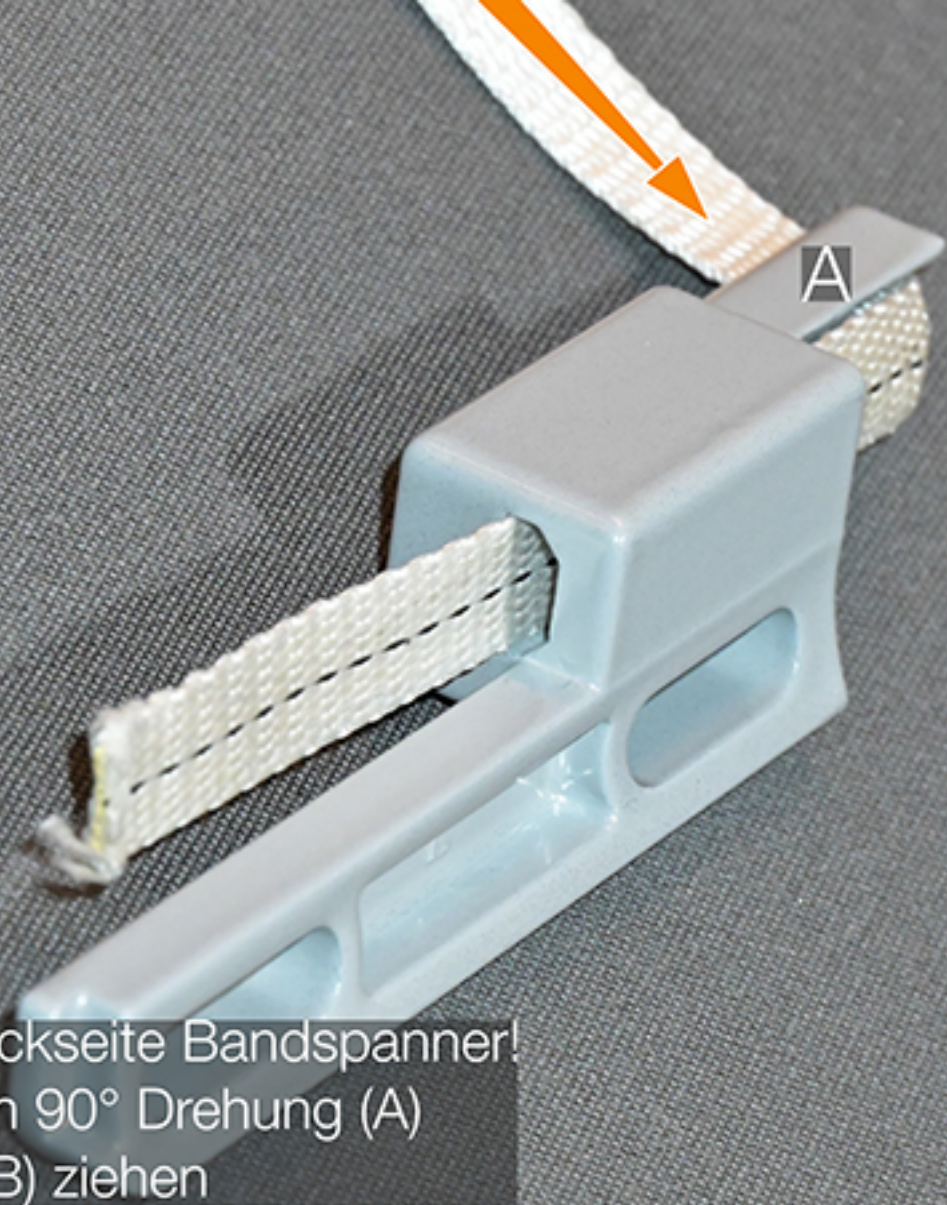


Abb. zeigt Rückseite Bandspanner!
Zugband nach 90° Drehung (A)
durch Kanal (B) ziehen

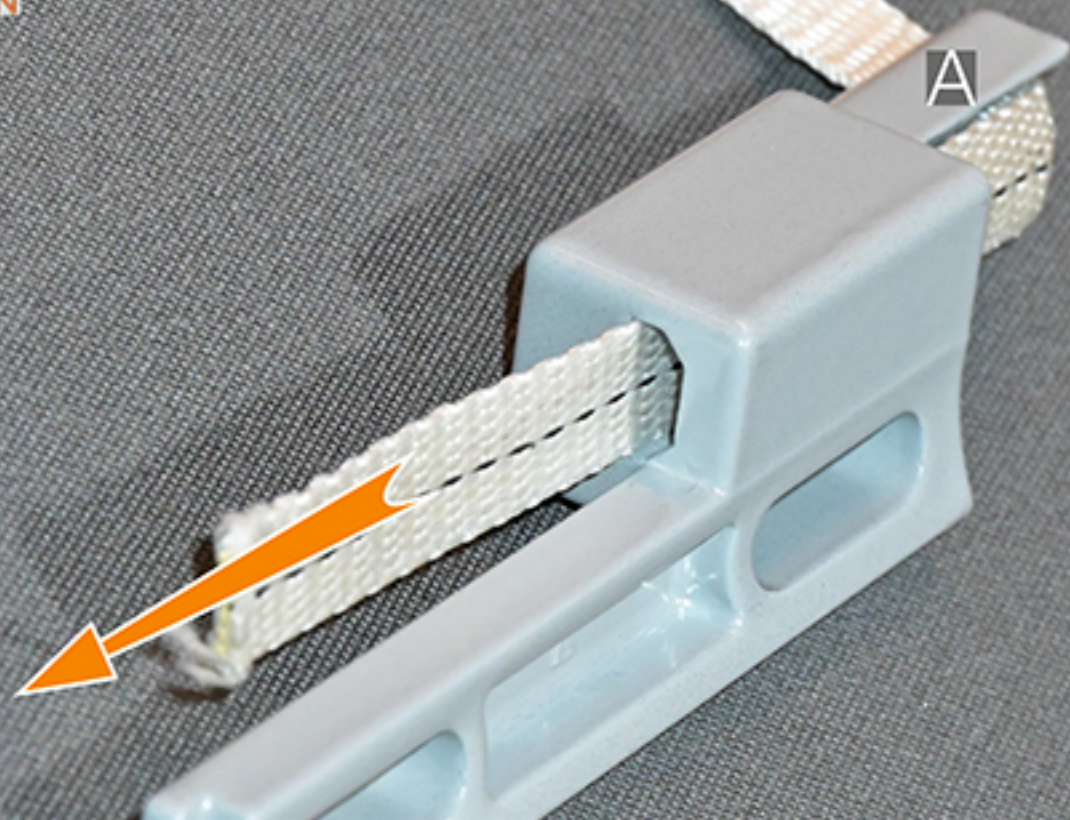
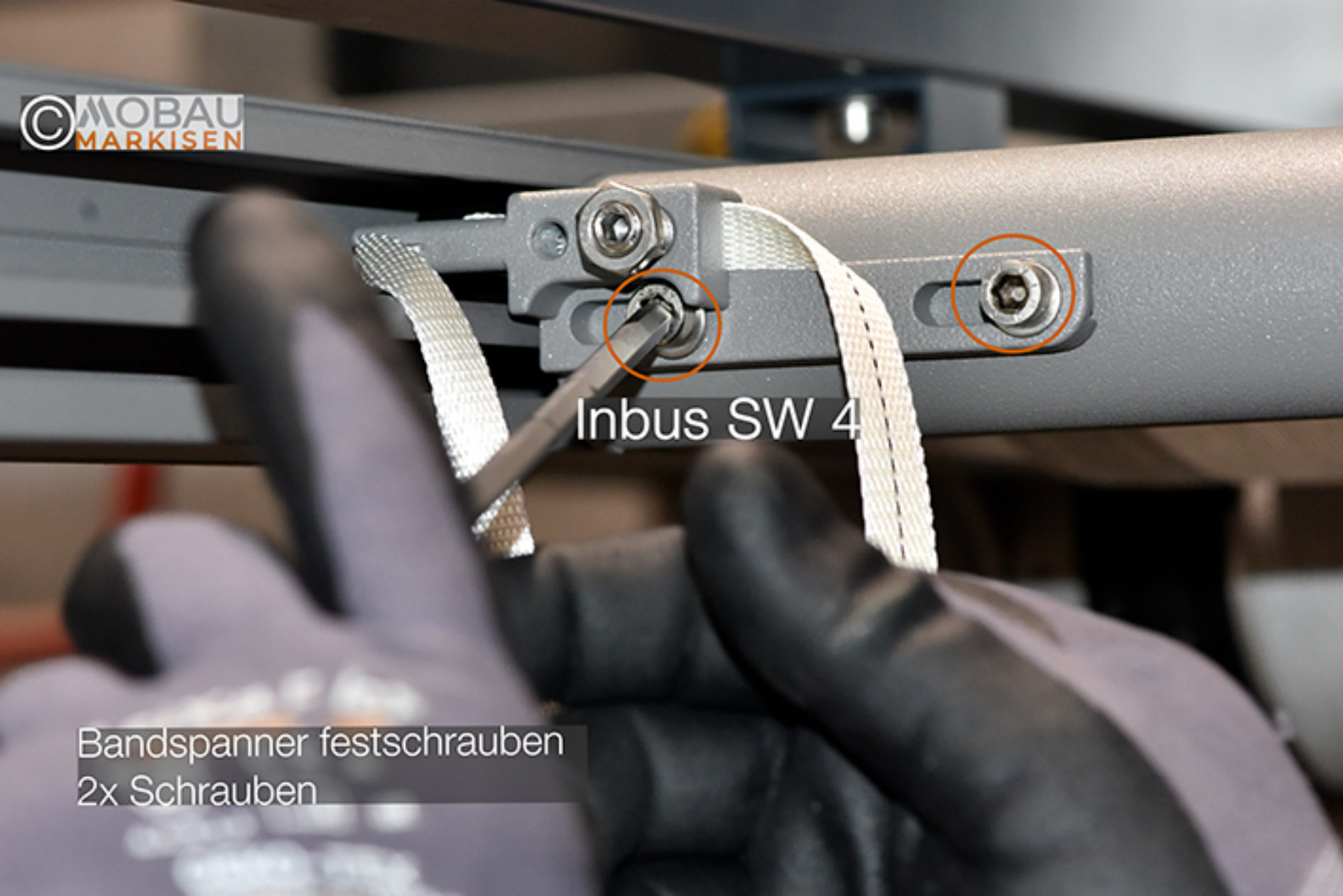


Abb. zeigt Rückseite Bandspanner!
Zugband nach 90° Drehung (A)
durch Kanal (B) ziehen



Bandspanner 90° drehen-
Richtung Führungsschienen bis Anschlag schieben



Inbus SW 4

Bandspanner festschrauben
2x Schrauben



The image shows a close-up of a window blind's internal mechanism. A hand is pulling a grey fabric strap that is attached to a metal bracket. An orange arrow points to the right, indicating the direction of tension. The mechanism consists of various metal parts, including a bracket with two screws and a larger horizontal rail. A black cable is also visible, running parallel to the strap.

Zugbänder Richtung Anlagemitte ziehen-
spannen, halten mit Madenschrauben sichern-
Madenschrauben mit Dremoment 10 Nm anziehen

Maulschlüssel
SW13

Kontermutter Madenschrauben anziehen



überstehende Enden Zugbänder aufrollen
und in Bandspannerabdeckungen legen



Abdeckungen Bandspanner ansetzen
mit leichtem Druck einrasten und...

... festschrauben



Motorendlagen einstellen- Vorderteil montieren
Beschreibung/en nächste Sequenz

Endlagen einstellen Funkmotoren:

- Fallprofil in obere Endlage fahren-
Tasten "ab"+"my" gemeinsam drücken- Fallprofil fährt aus- Markise öffnet.
- mit Taste-"my" Fallprofil kurz vor Erreichen unteren Endlage stoppen.
- mit Tasten-"auf" bzw. "ab" Fallprofil in exakte,
untere Endlagenposition fahren.
- von dieser Position- Tasten-"auf"+"my" drücken-
nach kurzer Fahrt (3-4 Sek.) mit Taste-"my" stoppen.
- Taste loslassen- umgehend wieder drücken
und halten- Markise bestätigt mit einer Auf/Ab-Bewegung.
- am Handsender (auf Rückseite) bzw. Wandsender Taste "Prog."
mit einem spitzen Gegenstand (z.B. Kugelschreiber) kurz niederdrücken.
- die Endlagen sind programmiert.

Nach Montage- die Endlagen neu einstellen:
Beschreibung für Standardmotoren:

- Standardmotoren über Taster einstellen
- Vorderteil/Dachprofil muss geöffnet sein, um an die Taster am Motor zu gelangen
- beide Taster niederdrücken
- Fallprofil in gewünschte Endlage-Position fahren
- passenden Taster drücken- dieser "springt" raus
- Endlage ist eingestellt

Einbau Motor links	obere Endlage	weißer Taster
Einbau Motor links	untere Endlage	gelber Taster
Einbau Motor rechts	obere Endlage	gelber Taster
Einbau Motor rechts	untere Endlage	weißer Taster



MOBAU MARKISEN



© MOBAU Markisen